

Verona, 31 gennaio 2018

*Ai Presidenti
Ai Segretari di Club
Agli Assistenti del Governatore
Ai PDG
Al DGE Riccardo De Paola
Al DGN Massimo Ballotta
Al R.D. Rotaract Anna Fabris
Al RD Interact Gabriele Bergantini
E p.c.
Alle Segreterie Operative*

30° HANDICAMP "LORENZO NALDINI" - ALBARELLA

Carissimi,

siamo arrivati al 30° anniversario del nostro Service Handicamp "Lorenzo Naldini", un soggiorno rivolto alle persone con disabilità, ospitate come da tradizione nell'isola di Albarella (RO) nel periodo **da sabato 05 maggio a sabato 19 maggio 2018**.

La Commissione Distrettuale preposta che gestisce l'organizzazione del progetto offre la possibilità ai singoli Rotary Club del Distretto di attuare un significativo Service con valenza territoriale, a favore di persone che hanno necessità di particolare attenzione ed aiuto.

Contribuiscono, in modo determinante, alla realizzazione del Campus: la Società Albarella del Gruppo Marcegaglia, che mette a disposizione le abitazioni che permettono di ospitare i partecipanti con i loro accompagnatori e gli amici Rotariani e Rotaractiani volontari dei Club del Distretto e/o loro consorti/famigliari.

I Rotary Club sono invitati a proporre e sostenere i partecipanti per turni di una o due settimane, indicandone i nominativi nella proposta di partecipazione allegata alla presente.

Si segnala che le capacità logistiche ricettive ci consentono di ospitare:

- massimo 14 persone con accompagnatore per settimana non idonee ad alloggiare al piano superiore;
- massimo 60 persone con accompagnatore per settimana che abbiano la capacità di salire al piano superiore;
- a causa dei limiti di cui sopra, potranno essere modificati i periodi di partecipazione indicati nella proposta.

Per quanto sopra si consiglia ai Club di non segnalare più di 2/3 nominativi per settimana con accompagnatore, avendo presente le caratteristiche sopra riportate. La partecipazione di un numero superiore dovrà essere preventivamente autorizzato dalla Commissione.

La proposta di partecipazione è composta di due parti:

1. la prima parte (pag 1/2) dovrà essere completata dagli ospiti e dal Club proponente e firmata dal Presidente del Club o da un suo delegato;
le proposte non firmate non saranno prese in esame;
2. la seconda parte (pag 3/4) è composta dalla scheda medica per ogni partecipante, che sarà compilata in modo preciso da un medico con tutte le informazioni utili per la salute del partecipante;

SI PRECISA che ogni ospite **dovrà** essere supportato da **UN** accompagnatore per tutta la durata del soggiorno; la segnalazione non verrà presa in considerazione senza la specifica indicazione dell'accompagnatore come previsto nella domanda;

qualora fosse assolutamente indispensabile, in casi eccezionali, la presenza di DUE accompagnatori, è obbligatorio che il medico certifichi tale necessità.

3. l'età dei partecipanti non potrà essere **indicativamente** inferiore agli anni 13 e superiore agli anni 50;
4. è necessario COMUNICARE alle persone che vengono segnalate quanto segue:
 - le abitazioni, pur accoglienti e moderne, hanno alcune limitazioni all'utilizzo da parte di persone con difficoltà motoria;
 - nella stessa abitazione saranno ospitati 2 o 3 nuclei familiari;
 - ciascun ospite con accompagnatore dovrà arrivare nell'isola di Albarella con mezzi propri. L'indirizzo del Campus, per la durata dello stesso, è in comune di ROSOLINA (RO) - Isola di ALBARELLA - Via del Nespolo, Capo Nord.
5. i Club devono informare le persone segnalate, che la scelta definitiva dei partecipanti sarà effettuata dalla Commissione Distrettuale in base alla disponibilità dei posti, ad una doverosa rotazione delle persone indicate da ciascun Rotary Club negli anni precedenti ed alla compatibilità della disabilità con la vita comunitaria; **potrà inoltre essere modificato il turno proposto.**

La Proposta di partecipazione e la scheda medica potranno essere ANTICIPATE via email all'indirizzo info.handicamp@gmail.com e successivamente DOVRANNO essere INOLTRATE, in unico invio, IN ORIGINALE, per posta ENTRO E NON OLTRE il 10 marzo 2018 a:

**ROBERTO NALDINI - ROTARY DISTRETTO 2060 - Commissione per
l'Handicamp " L.N." - Albarella - Via Giulio Pastore 10 - 45011 ADRIA
(RO).**

*Per richieste di chiarimenti si può telefonare a
Roberto Naldini al n° 335-5465524*

Si precisa che i documenti allegati alla presente sono disponibili sul sito del Distretto "www.rotary2060.eu" nella sezione PROGETTI SOCIALI DEL DISTRETTO – ROTARY HANDICAMP "LORENZO NALDINI" - ALBARELLA. La Commissione **entro il 7 aprile 2018**, comunicherà ai Club interessati l'esito della proposta di partecipazione per le conseguenti incombenze ed i relativi versamenti delle quote come saranno indicate e, successivamente, prenderà diretto contatto con le famiglie degli ospiti ammessi.

La copertura del costo complessivo dell'iniziativa, sarà realizzata come segue:

- Versamento da parte del Club proponente, di **euro 200.00 per persona e per settimana di soggiorno** (esempio: un ragazzo con un accompagnatore per una settimana € 400,00);
- La quota di spesa non coperta dal contributo indicato, resta a carico del Distretto.
- Le quote pagate **non saranno rimborsate** in caso di mancata partecipazione per cause indipendenti dall'organizzazione.
- Le suddette quote per ogni ospite ammesso e per il relativo accompagnatore **dovranno essere versate entro 5 giorni**, dal ricevimento della lettera di conferma al Presidente del Club proponente, al Rotary International Distretto 2060 sul c/c acceso presso BANCO DI SONDRIO Corso Cavour, 45/47- 37121 – Verona

IBAN IT 76 E 05696 11700 000003345X88 intestato al Rotary
International – Distretto 2060 con specifica causale:
Handicamp "Lorenzo Naldini" - Albarella 2018.

Si allega inoltre, con invito alla sua divulgazione, il modulo per la dichiarazione di disponibilità di soci e/o loro coniugi disposti a prestare la loro attività volontaria durante il periodo dell' Handicamp, precisando che il loro aiuto, deve durare una settimana (da sabato 5 a sabato 12 maggio o da sabato 12 a sabato 19 maggio) al fine di favorire un rapporto di tipo non episodico con gli ospiti e di facilitare il compito dell'organizzazione.

Le dichiarazioni di disponibilità, saranno valutate dalla Commissione Distrettuale.

È previsto un contributo di 100,00 euro (cento) a settimana per i rotariani e/o consorti e un contributo di 30,00 euro a settimana per i rotaractiani, da versare direttamente alla Onlus Distrettuale.

IBAN: IT67 D033 5901 6001 0000 0012 659: causale partecipazione HLN Albarella 2018.

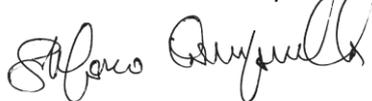
Pertanto si invitano i Presidenti, i Segretari di Club e le segreterie operative a coinvolgere i soci e famigliari disposti a donare del tempo per questo service. La "Segnalazione di disponibilità" **dovrà essere inviata, debitamente compilata, entro 10 marzo 2018** allo stesso indirizzo e con le stesse modalità di cui sopra.

Si comunica inoltre che **GIOVEDÌ 17 MAGGIO 2018**, presso il Centro Sportivo dell'isola di Albarella, **dalle ore 18:30 si terrà "9^ FESTA DEL CAMPUS", un'occasione per un momento di condivisione con gli ospiti del service.** La conviviale-cena sarà alle ore 19:30, cui seguirà uno spettacolo musicale. Saranno inviate a tempo debito le istruzioni per la partecipazione.

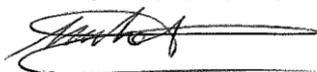
Vi aspettiamo numerosi

Cordiali saluti.

Il Governatore
DG Stefano Campanella



Presidente Commissione
Progetti Sociali
PDG Alberto Palmieri



Presidente
Sottocommissione Albarella
Roberto Naldini

