Concerto di Primavera

Martedì 12 marzo 2019

Al Teatro Sociale "Delia Cajelli"
di Busto Arsizio - via Dante 20

L'Orchestra Filarmonica di Arad

diretta dal Maestro **Giorgio Rodolfo Marini**
con il Maestro **Carlo Levi Minzi** al pianoforte
eseguirà musiche di **Brahms** e **Tchaikovsky**
con le coreografie del
CENTRO ARTE DANZA

Ore 20.30 - ingresso 15 euro

L'incasso verrà devoluto a favore di

Stile di Vita, Nutrizione e Vela

un progetto a sostegno di Persone affette da Sclerosi Multipla

Direzione artistica di **Massimo Marnati**
con la consulenza del Maestro **Loris Peverada**
in collaborazione con **Fondazione Jupiter**

Partners

Rotary Club Milano San Babila

sara assicurazioni

Automobile Club Varese

Varesevive

Fondazione Comunitaria del Varesotto ONLUS

Col patrocinio di

Lions Club Rescaldina Sempione

Città di Busto Arsizio

Sponsor Tecnici

RE/MAX Team Cassarino

Studio Risarcimenti & Consulenze

Studio Medico Dentistico Delphi

Studio Commercialisti Consulenza Amministrativa Gestionale – sbc consulting

Scavolini Store Busto Arsizio

Studio Pariani & Simeone Commercialisti Associati

RE/MAX Turconi Team

sara assicurazioni – Agenzia di Varese e Gallarate di Massimo Marnati e Marco Falanti

Prevendite

SCAVOLINI STORE, Via Venezia, 12 Busto Arsizio - Tel. 0331.620928,
RE/MAX Viale Armando Diaz, 9, 21052 Busto Arsizio - Tel. 0331.632801
CENTRO ARTE DANZA Via Adda, 9, 21057 Olgiate Olona - Tel. 0331.678386
AGENZIA SARA Viale Carlo Noè, 43 Gallarate - Cell. 335.246703